JUKI

MF-3620 Series

４本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

JUKI オリジナル設計

安心と工夫を
創り込んでいます。

MF3620L200B52A

４本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

MF-3620 Series

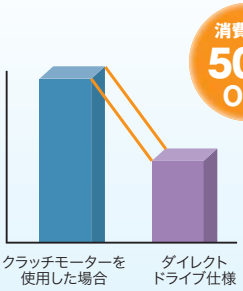
オリジナル設計

MF-3620 Series

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

ダイレクトドライブモデルをラインナップ。

サーボモーターをダイレクトドライブ方式で装着。
消費電力を従来機比約50%削減しています。（クラッチモーター使用時対比）
ミシンの応答性が良い為、カーブ縫製でも思い通りの生地コントロールができます。



油漏れを防止。

面部

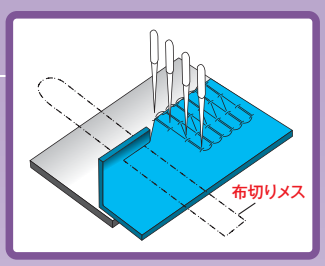
微量給油に加え面部を密閉、JUKI独自の面部強制還流機構を採用しました。新たにアーム外側に配置された天秤機構は、油の飛散やホコリの進入を防止します。

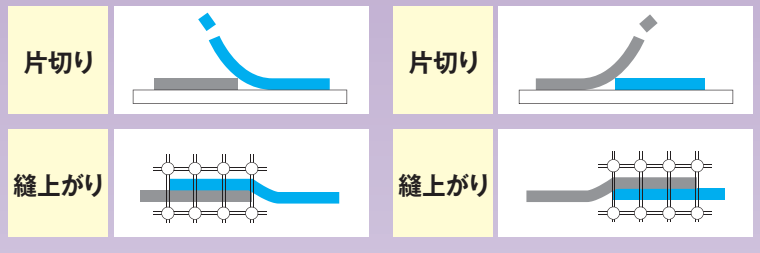
ルーパー部

ルーパー部への油をブロックするJUKI独自の油切り機構を付加。余分な油は、新たに設けられた油溝で速やかに回収されます。

片切りタイプ / MF-3620L100

肌着・ボクサーブリーフなどの比較的薄い素材からメンズブリーフ・トレーナー（フリース）などの厚物素材まで幅広く対応します。





JUKIオリジナル設計の
4本針フラットシーマーが登場。

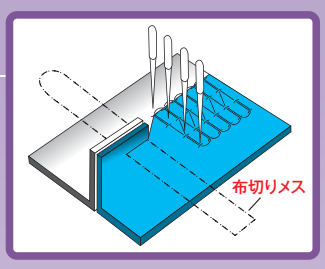
様々な機能を装備して、
より使いやすく、より安心に、
綺麗で安定した縫を実現。
油漏れを防止し、シミ抜き作業が
軽減されるので、高い生産性を維持します。

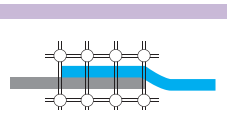
■ダイレクトドライブ仕様

■ベルトドライブ仕様

両切りタイプ / MF-3620L200

ボクサーブリーフ、レディースショーツ、肌着などの薄物素材に対応します。



両切	
縫上がり	

JUKIオリジナル設計

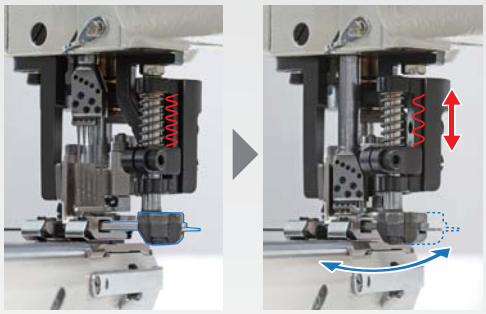
細部にわたり JUKI 独自の
安心と工夫が組み込まれています。

微量押え上げ装置を標準装備。

伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレ、傷が軽減されます。

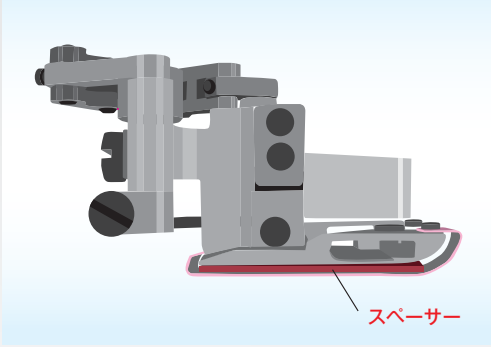
送り傷の軽減。

フラットシーマーの押えは、押え内部に布切り機構を備えた特殊な押えです。
この特殊な押えをJUKIの技術で新たにオリジナル設計したことにより、動きをスムースにでき、生地にかかる負担を軽減させています。（メスの寿命も長くなります。）



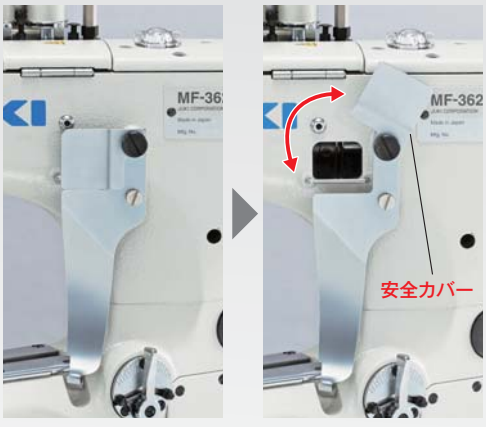
スペーサで重なり量調整が可能です。（L200 タイプ）

両切り仕様（L200）では、生地の性質により、縫上がりの生地の重なり量が十分でない場合があります。
その様な場合は、付属に同梱しているスペーサーで重なりの調整が可能です。



安全安心設計。

下糸カム部でのケガを防止する為、安全カバーを設けました。



オプション

●頭部支え :40074700

ミシンのテーブルへの据付に必要です。
★ミシンをご購入の際は、部品として一緒にご注文ください。

●補助ドライブ装置：MT-01
（ベルトドライブ仕様専用）

ベルトドライブ仕様ミシン据付に必要です。（ダイレクトドライブ仕様には使用できません。）
★MT-01をご購入の際は、製品としてご注文ください。

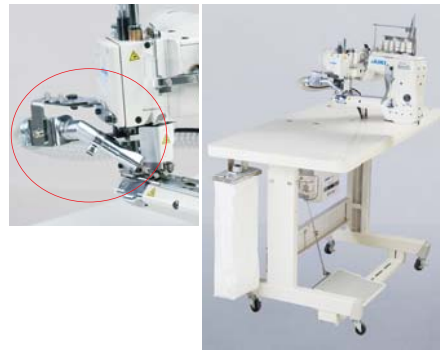
●エアー式自動押え上げ装置：40074870

ペダルの踏み返しにより、押えの上げ下ろしができます。頻繁な作業だからこそ、オペレーターの疲労を軽減します。

●エアー式空環切り装置（チョッパー式）:40074871

ワンタッチで、空環を切ることができます。作業性が向上します。

●エアー式集塵装置：40074872



メスでカットされた切り屑などを吸引します。ホコリのない快適な作業環境を保つことができます。

■仕様

機種名	MF-3620-A（ダイレクトドライブ仕様）	MF-3620（ベルトドライブ仕様）
用途	薄物～厚物（ニット・メリヤス）	
縫目形式（USA）	4本針両面飾り偏平縫（607）	
最高縫速度	4,200sti/min*	
縫目長さ	1.6 ～ 2.5mm（標準2.1mm）	
針幅	5.2mm、6.0mm	
針棒ストローク	30mm	
使用針	FL × 118GCS（#10S）#9S～#12S	
使用リテーナ針	FLG-8（#8）#8～#11	
押え上昇量	6.5mm	
差動比	1:0.7～1:1.5	
差動調整方式	レバー式	
給油方式	自動給油/ 面部微量給油方式	
使用油	JUKI　ニューデフレックスオイル　No.2	
電源/消費電力	三相　200V / 300VA	—
頭部質量	25Kg	22.5Kg

*sti/minはStitches per Minuteの略です。

■機種表示

頭部

針板爪形状	コード
Bタイプ	B

駆動方式区分	コード
ベルトドライブ仕様*1	
ダイレクトドライブ仕様*2	A

MF3620L□00B□□□

頭部仕様区分		コード
仕様	トリミング	
ラップシーム	片切り	L100
	両切り	L200

針幅区分	コード
5.2mm	52
6.0mm	60

＊1. ベルトドライブ仕様を選択された際は、補助ドライブ装置MT-01・コントロールボックスSC-510・サーボモーターM-51を併せてご購入下さい。
＊2. ダイレクトドライブ仕様を選択された際は、頭部支え(40074700)とコントロールボックスSC-910Nも併せてご購入下さい。

JAB CM001 JSA EMS JIS Q 14001:2004 ISO 14001:2004 登録番号 JSAE389 UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン/家庭用ミシン/産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②クリーン調達及びクリーン購入
③省エネルギー(CO2排出量の削減)
④省資源(用紙購入量の削減等)
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化(モーダルシフト、積載の改善等)
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社	☎042(499)3180	FAX042(499)3191
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(480)4641	FAX042(480)4656
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	FAX052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	FAX084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	FAX0942(44)9729

JUKI株式会社
工業用ミシン事業部
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
☎03(3480)2357・2358(ダイヤルイン)
FAX03(3430)4909
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2009年9月現在のものです。(Cat.No.C01-02)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。